

КОМИСИЈИ ЗА СТУДИЈЕ II СТЕПЕНА ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКОГ ФАКУЛТЕТА У БЕОГРАДУ

Комисија за студије II степена, Електротехничког факултета у Београду, на својој седници одржаној 04.09.2025 године именовала нас је у Комисију за преглед и оцену мастер рада дипл. инж. Никола Мандић под насловом „Интеграција, прилагођавање, сигурност и улога ERP алата у дигиталној трансформацији предузећа". Након прегледа материјала Комисија подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Биографски подаци кандидата

Никола Мандић рођен је 31.07.2000. године у Београду. Завршио је основну школу „Јосиф Панчић“ у Београду као носилац Вукове дипломе. Уписао је Тринаесту београдску гимназију у Београду, природно-математички смер, коју је завршио 2019. године, такође као носилац Вукове дипломе. Основне студије уписао је 2019. године на Електротехничком факултету у Београду. Дипломирао је на Одсеку за рачунарску технику и информатику у септембру 2023. године са просечном оценом 8,11. Дипломски рад одбранио је са оценом 10 на тему „Веб апликација за испитивање знања и едукацију из области географије“ под менторством проф. др Дражена Драшковића. Стручну праксу током основних студија обављао је у компанији Coming-Computer Engineering d.o.o. у Београду. Мастер студије на Електротехничком факултету у Београду уписао је у октобру 2023. године на Модулу за софтверско инжењерство. Током мастер студија ради у компанији Coming-Computer Engineering d.o.o. у Београду

2. Извештај о студијском истраживачком раду

Кандидат Никола Мандић је као припрему за израду мастер рада урадио истраживање релевантне литературе која се односи на област којој припада тема мастер рада. Такође, истражени су подаци о доступним интегрисаним пословним алатима (ЕРП). Размотрени су архитектура и функционалности доступних алата, са посебним нагласком на улогу екстензија, могућности интеграције са другим апликацијама и безбедносне аспекте система. На основу тога је израђена функционална спецификација апликације, као полазна основа за израду решења.

3. Опис мастер рада

Мастер рад обухвата 43 нумерисаних страна са укупно 24 слике, 3 табеле и 20 библиографских референци. Рад садржи 5 поглавља, спискове коришћене литературе, скраћеница, табела и слика. Рад је написан на српском језику.

Циљ овог рада је био да се кроз теоријску анализу и практичне примере истражи како ЕРП алат може да подржи дигиталну трансформацију предузећа. Рад је усмерен на могућности интеграције са екстерним системима путем АПИ-ја, развој прилагођених екстензија, као и анализу сигурносних механизма и усаглашености са регулативом. У практичном делу рада креирано је тестно окружење у Docker-у, у којем су реализовани конкретни примери интеграције и прилагођавања, као и симулација безбедносних конфигурација.

У првом поглављу које представља увод дата је мотивација за израду мастер рада као и шта је планирано да се уради.

У другом поглављу биће представљен теоријски оквир који обухвата концепт ЕРП система, дигиталну трансформацију, као и детаљан преглед Microsoft Business Central алата, његове архитектуре и могућности. Треће поглавље садржи практични део рада, који обухвата интеграцију ЕРП алата са спољним апликацијама, развој екстензије у АЛ језику и анализу безбедносних механизма.

У четвртном поглављу дата је анализа добијених резултата и њихово сагледавање у контексту дигиталне трансформације предузећа.

На крају, у закључку су сумирани резултати рада и дати предлози за будућа истраживања и унапређења.

4. Анализа са кључним резултатима

Овим мастер радом развијено је потпуно функционално софтверско решење, које може бити примењено у

практи. Кандидат је темељно проучио алате који се могу користити, направио анализу могућих решења и развио сопствени систем.

Према мишљењу чланова Комисије предложени мастер рад садржи неколико карактеристичних доприноса:

1. Анализа проблема и избор могућих технологија за његово решавање
2. Преглед постојећих технологија и решења
3. Дизајн и имплементација система за дигиталну трансформацију предузећа
4. Предлог могућности за даља унапређења система

5. Закључак и предлог

Кандидат Никола Мандић је у свом раду развио систем за дигиталну трансформацију предузећа. При реализацији истраживања, колега Никола Мандић је показао значајан степен самосталности и креативности у раду, систематичности и одговорио је на све захтеве који су му били постављени.

На основу изложеног, Комисија предлаже Комисији за студије II степена Електротехничког факултета у Београду да рад дипл. инж. Николе Мандића под насловом „Интеграција, прилагођавање, сигурност и улога ERP алата у дигиталној трансформацији предузећа ” прихвати као мастер рад и кандидату одобри јавну усмену одбрану.

Београд, 14.10.2025. године

Чланови комисије:

др Живојин Шуштран Доцент
сагласан, 13.10.2025.

Матија Додовић Асистент
сагласан, 14.10.2025.