



УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ

Булевар краља Александра 73, 11000 Београд, Србија

Тел. 011/324-8464, Факс: 011/324-8681

КОМИСИЈИ ЗА СТУДИЈЕ II СТЕПЕНА ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКОГ ФАКУЛТЕТА У БЕОГРАДУ

Комисија за студије II степена, Електротехничког факултета у Београду, на својој седници одржаној 27.08.2019. године именовало нас је у Комисију за преглед и оцену мастер рада дипл. инж. Анђеле Савић под насловом „Веб платформа за консултације са студентима“. Након прегледа материјала Комисија подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Биографски подаци кандидата

Анђела Савић је рођена 25.05.1994. године у Приштини. Завршила је основну школу "Милан Ђ. Милићевић" у Београду као вуковац. Осму београдску гимназију завршила је са одличним успехом. Године 2013. уписала је Електротехнички факултет у Београду. Дипломирала је 2017. године на одсеку за Телекомуникације и информационе технологије, на смеру за Системско инжењерство са просечном оценом 8,29. Дипломски рад одбранила је у септембру са оценом 10. Дипломске академске – мастер студије на Електротехничком факултету у Београду, на модулу за Системско инжењерство и радио комуникације, уписала је у октобру 2017. године. Положила је све испите са просечном оценом 9,40.

2. Опис мастер рада

Мастер рад обухвата 38 страна, са укупно 30 слика и 9 референци. Рад садржи увод, 3 поглавља и закључак (укупно 5 поглавља), списак коришћене литературе и списак слика.

У оквиру рада је реализована веб платформа намењена консултацијама између студената и наставника. У раду су коришћени стандардни алати и програмски језици за веб програмирање попут HTML, CSS, JavaScript, PHP, jQuery, XAMPP, MySQL,...

Прво поглавље описује значај веб платформи, дефинише предмет и циљ рада и на крају даје преглед остатка рада по поглављима.

У другом поглављу је дат преглед и кратак опис коришћених програмских језика, алата и сл. Коришћени су: HTML, CSS, JavaScript, PHP, jQuery, XAMPP, MySQL, Bootstrap, AJAX.

У трећем поглављу је дат опис употребе реализоване веб платформе чиме се даје корисницима увид у рад и могућности реализоване веб платформе за консултације. Прво је дат опис употребе платформе са становишта студената (нпр. објашњава се начин формирања и слања питања). Потом је дат опис употребе платформе са становишта наставника (нпр. креирање и слање одговора, преглед неодговорених питања). На крају је дат опис са становишта администратора чија је улога да одржава веб платформу (нпр. додавање и брисање корисника веб платформе).

Четврто поглавље даје опис структуре имплементације. Посебна пажња је посвећена структури базе података која је веома детаљно описана и објашњена. Описана је структура кода и изложене су најинтересантније реализације попут креирања и слања питања и његовог уписа у базу података.

Пето поглавље је закључак у оквиру кога је наведен значај и примена реализоване веб платформе. Такође су дати предлози и смернице за даља унапређења реализације веб платформе.

3. Анализа рада са кључним резултатима

Мастер рад дипл. инж. Анђеле Савић се бави реализацијом веб платформе за консултације између студената и наставника.

Основни доприноси рада су:

- 1) реализована веб платформа за консултације у настави;
- 2) могућност практичне примене у процесу наставе у циљу побољшања квалитета наставе;
- 3) код је написан тако да лако може да се унапређује и одржава у будућности.

4. Закључак и предлог

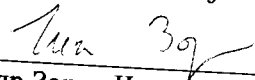
Кандидат Анђела Савић је у свом мастер раду успешно реализовала веб платформу за консултације. Веб платформа се може користити у процесу наставе за побољшање интеракције између студената и наставника, и олакшава сам процес консултација и наставницима и студентима. Омогућавање јавног увида у питања и одговоре, избегава се постављање истих питања наставницима чиме се растеређују наставници, а сами студенти долазе брже до одговора.

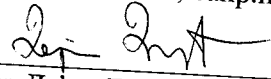
Анђела је исказала добро познавање области веб програмирања, као и креативност да направи веб платформу која је интуитивна и лака за коришћење. Све проблеме на које је наишла током израде веб платформе је брзо и успешно решавала.

На основу изложеног, Комисија предлаже Комисији за студије II степена Електротехничког факултета у Београду да рад дипл. инж. Анђеле Савић прихвати као мастер рад и кандидату одобри јавну усмену одбрану.

Београд, 13.09.2019. године

Чланови комисије:


др Зоран Чича, ванр.проф.


др Дејан Драјић, ванр.проф.